



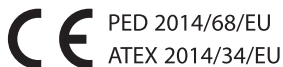
SERIE SP 200

Manometri "tutto inox" a molla tubolare

- ◆ custodia a tenuta stagna a secco o a riempimento di liquido;
- ◆ DN 63 - 100 - 150 - 200 - 250;
(Vedere serie SF per esecuzione a fronte solido)
- ◆ campi di misura compresi fra -1 e 1600 bar.



made in
ITALY



PED 2014/68/EU
ATEX 2014/34/EU



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Diametri nominali**
 - 63, 100, 150, 200 e 250.
- **Custodia**
 - cassa e anello di acciaio inox AISI 304 con serraggio a baionetta (esecuzione B).
- **Grado di protezione della custodia (secondo EN 60529)**
 - IP 55 per l'esecuzione D (a secco);
 - IP 67 per l'esecuzione F (a riempimento) e per l'esecuzione P (predisposta).
- **Trasparente**
 - di vetro temprato per DN 63, 100 e 150;
 - di metacrilato per DN 200 e 250;
 - di vetro stratificato (variante V17).
- **Dispositivo di sicurezza**
 - tappo di gomma a tenuta stagna;
- **Liquido di riempimento**
 - glicerina (di serie);
 - fluido silconico (su richiesta - variante V64).
- **Attacco di pressione (secondo EN 837-1)**
 - con filettatura Gas (BSP), Gas conico (BSPT) o NPT secondo la quota F delle tab. SP, o altre filettature su richiesta:
 - di acciaio inox AISI 316L (esecuzione 2);
 - di Monel 400 (variante W04).
- **Elemento sensibile**
 - di acciaio inox AISI 316L (esecuzione 2);
 - di Monel 400 (varianti M04 e W04).
- **Saldatura dell'elemento manometrico**
 - arco elettrico in atmosfera controllata.
- **Movimento**
 - di acciaio inox.
- **Campi di scala (secondo EN 837-1)**
 - o **Valore massimo:**
 - 1600 bar.
 - o **Divisioni riferite a valori di pressione compresi tra -1 e 1600 bar:**
 - manometri: vedere tabella C1 a pag. P04;
 - vuotometri e manovuotometri: vedere tabella C1 a pag. P04;
- altri campi non normalizzati per singola o doppia scala (su richiesta).
- o **Unità di pressione:**
 - bar, kPa, MPa, kg/cm² e psi per singola o doppia scala.
- o **Angolo della scala:**
 - 270°.
- **Pressione di esercizio (riferita al valore di fondo scala)**
 - costante da 1/10 a 3/4 circa;
 - variabile da 1/10 a 2/3 circa;
 - pulsante da 1/10 a 1/2 circa.
- **Sovrappressione (occasionalmente ammessa)**
 - 130% del valore di fondo scala.
- **Indice**
 - di alluminio a regolazione micrometrica;
 - di alluminio con virola fissa per DN 63.
- **Quadrante**
 - di alluminio con scale graduate e scritte in nero indelebile su fondo bianco (per eventuali modifiche al quadrante vedere le varianti previste).
- **Precisione (secondo EN 837-1)**
 - classe 1 ($\pm 1\%$ riferito al valore di fondo scala) per DN 100, 150, 200 e 250;
 - classe 1,6 ($\pm 1,6\%$ riferito al valore di fondo scala) per DN 63.
- **Temperatura ambiente**
 - -40 ÷ +60 °C esecuzione a secco;
 - -20 ÷ +60 °C esecuzione a riempimento di glicerina;
 - -40 ÷ +60 °C esecuzione a riempimento di fluido silconico.
- **Deriva termica**
 - al di fuori dei valori di temperatura ambiente ottimale compresi fra +15 ÷ +25 °C, la deriva termica influisce sulla precisione dello strumento nell'ordine dello 0,3% ogni 10 C.
- **Temperatura di utilizzo**
 - -40 ÷ +250 °C esecuzione a secco;
 - -20 ÷ +100 °C esecuzione a riempimento di glicerina;
 - -40 ÷ +120 °C esecuzione a riempimento di fluido silconico.



ADATTABILITÀ

- Accessori (vedere la serie AM)
- Separatore di fluido (vedere la serie FP)

VARIANTI

- **Indice di massima**
per l'indicazione di un massimo valore aggiunto:
 - con azzeramento sul trasparente (solo DN 100 e 150).
(sigla di identificazione V11)
- **Indice rosso sul quadrante**
solo DN 100 e 150. (sigla di identificazione V14)
- **Trasparente**
diverso dallo standard (solo DN 63, 100 e 150):
 - metacrilato;
(sigla di identificazione V16)
 - vetro di sicurezza stratificato.
(sigla di identificazione V17)
- **Regolazione esterna dello zero**
solo DN 100 e 150. (sigla di identificazione V20)
- **Movimento ammortizzato**
solo DN 100 e 150. (sigla di identificazione V23)
- **Elemento di strozzatura**
applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.
(sigla di identificazione V26)
- **Dispositivo per alte sovrappressioni**
consente agli strumenti DN 100 e 150 con valori di fondo scala fino a 40 bar di resistere a sovrappressioni del:
 - 160%
(sigla di identificazione V25)
 - 250%
(sigla di identificazione V27)**nota:** per sovrappressioni superiori è indispensabile l'adozione di un limitatore (vedere la serie AM).
- **Sgrassatura per impiego con ossigeno**
(sigla di identificazione V31)
- **Classe di precisione 0,5**
 $\pm 0,5\%$ riferito al valore di fondo scala (escluso DN 63).
(sigla di identificazione V34)
- **Classe di precisione 0,6**
 $\pm 0,6\%$ riferito al valore di fondo scala (escluso DN 63).
(sigla di identificazione V36)
- **Filettatura dell'attacco di pressione**
diversa dallo standard.
(sigla di identificazione V42)
- **Modifiche al quadrante**
 - n° di matricola;
(sigla di identificazione V50)
 - quadrante specifico;
(sigla di identificazione V51)
 - segno rosso;
(sigla di identificazione V52)
 - didascalia;
(sigla di identificazione V53)
 - n° di TAG;
(sigla di identificazione V54)
 - quadrante anonimo;
(sigla di identificazione V56)
 - doppio logo (Fantinelli + cliente);
(sigla di identificazione V57)
 - logo del cliente.
(sigla di identificazione V58)
- **Cassa e anello di acciaio inox AISI 316**
in alternativa all'acciaio inox AISI 304 nei DN 63, 100 e 150 (solo per il modello SP 208).
(sigla di identificazione V61)
- **Fluido siliconico**
in alternativa alla glicerina.
(sigla di identificazione V64)
- **Tropicalizzazione**
implica la cassa e l'anello di acciaio inox AISI 316.
(sigla di identificazione V67)
- **Piastrina metallica**
di acciaio inox AISI 316 per la siglatura.
(sigla di identificazione V82)
- **Elemento sensibile di Monel 400**
in alternativa all'elemento sensibile di acciaio inox AISI 316L nei DN 100 e 150.
(sigla di identificazione M04)
- **Elemento manometrico di Monel 400**
in alternativa all'elemento manometrico di acciaio inox AISI 316L nei DN 100 e 150 (solo per modello SP 208).
(sigla di identificazione W04)

DOCUMENTAZIONE

- **Certificato di taratura Fantinelli**
pressione crescente.
 - classe 0,6 e 0,5;
(sigla di identificazione V91)
 - classe 1;
(sigla di identificazione V92)
- **Documenti complementari**
 - o attestato di conformità all'ordinazione EN 10204 -2.2.
 - o documentazione tecnica comprendente:
 - disegni ed informazioni tecniche;
 - istruzioni per l'installazione e la manutenzione.
 - o certificato di conformità e collaudo EN 10204-3.1.
 - o certificati dei materiali a contatto con il processo.
 - o dichiarazione PED.
 - o dichiarazione ATEX (II 2 G/D).



INFORMAZIONI TECNICHE

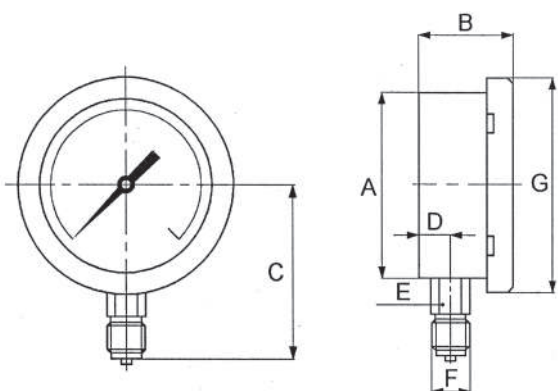


Table SP 208

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F
63	62	32	56	10	14	1/4	69							0,16 0,23
100	100	49	90	15	22	1/2	112							0,57 0,91
150	151	49	114	15	22	1/2	166							0,92 1,79
200	202	51	144	15	17	1/2	216							1,32
250	248	56	168	15	17	1/2	262							1,78

Manometro con attacco radiale per montaggio diretto.

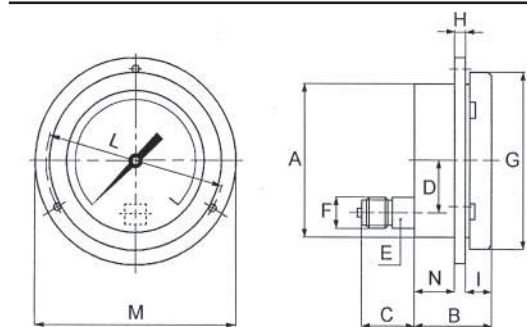


Table SP 211

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F
63	64	31	23	0	14	1/4	69	2,5	12	75	84	165	3,6	0,18 0,25
100	100	50	355	28	22	1/2	110	3	16	116	134	31	5	0,56 0,90
150	150	50	355	33	17	1/2	166	7	19	178	192	27	5	1,04 1,88

Manometro con attacco posteriore per montaggio incassato e fissaggio con 3 fori.

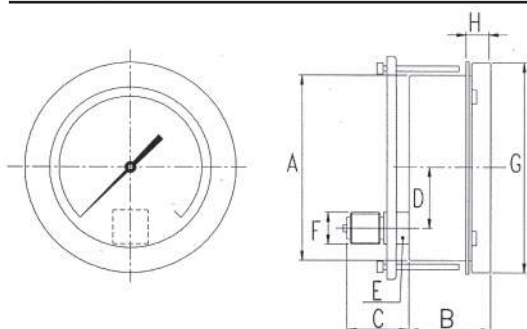


Table SP 212

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F
63	62	31	23	0	14	1/4	69	12						0,19 0,26
100	100	50	355	28	22	1/2	110	15						0,58 0,92

Manometro con attacco posteriore per montaggio incassato e fissaggio con staffa.

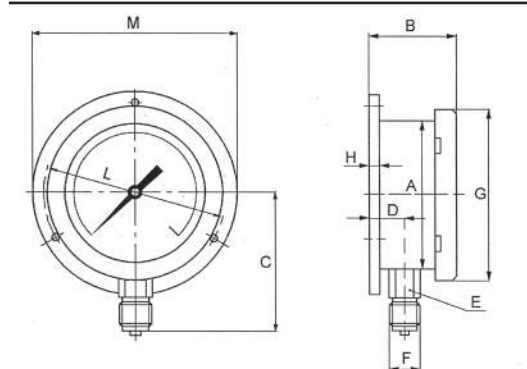


Table SP 213

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F
100	100	49	90	15	22	1/2	112	1		116	132		5	0,62 0,96
150	151	56	114	22	22	1/2	166	7		178	192		5	1,16 2,03
200	202	60	144	24	17	1/2	216	9		220	240		6,5	1,92
250	248	58	168	17	17	1/2	262	2		276	290		7	2,82

Manometro con attacco radiale per montaggio sporgente e fissaggio con 3 fori.

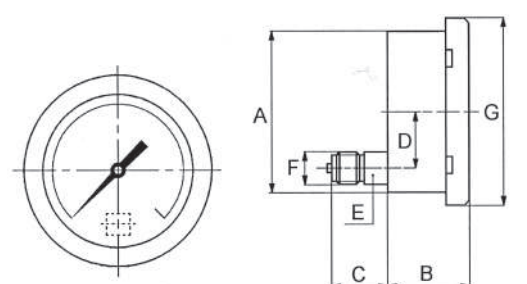


Table SP 215

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es.
63	62	31	23	0	14	1/4	69							0,16 0,23
100	100	50	355	28	22	1/2	110							0,51 0,85
150	150	50	355	33	17	1/2	166							0,98 1,82

Manometro con attacco posteriore per montaggio diretto.

nota: i dati qui riportati non sono impegnativi ma suscettibili di eventuali modifiche in funzione di esigenze tecnico-commerciali.